

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 4 月 14 日 (14.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/032817 A1

(51) 国際特許分類⁷: B32B 27/34, 25/04, 27/40, C08G 69/00

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/014359

(22) 国際出願日: 2004 年 9 月 30 日 (30.09.2004)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願2003-345297 2003 年 10 月 3 日 (03.10.2003) JP
特願 2003-358542
2003 年 10 月 17 日 (17.10.2003) JP
特願 2003-361801
2003 年 10 月 22 日 (22.10.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ダイセル・デグサ株式会社 (DAICEL-DEGUSSA LTD.) [JP/JP]; 〒1088230 東京都港区港南 2 丁目 1 8 番 1 号 Tokyo (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 六田 充輝 (MUTSUDA, Mitsuteru) [JP/JP]; 〒6711125 兵庫県姫路市広畑区長町 2 丁目 6-1 1 Hyogo (JP). 有田 博昭 (ARITA, Hiroaki) [JP/JP]; 〒6711254 兵庫県姫路市網干区余子浜 2 3 2-1-6 0 1 Hyogo (JP). 駒田 肇 (KOMADA, Hajime) [JP/JP]; 〒6700083 兵庫県姫路市辻井 7-7-3 7 Hyogo (JP). 生田 達 (IKUTA, Toru) [JP/JP]; 〒6580073 兵庫県神戸市東灘区西岡本 5-6-2 3 Hyogo (JP).

(74) 代理人: 鎌田 充生 (KUWATA, Mitsuo); 〒5300047 大阪府大阪市北区西天満 6 丁目 3 番 1 7 号みなと梅田ビル 6 階 鎌田充生特許事務所 Osaka (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 国際調査報告書
- 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正書受領の際には再公開される。

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: COMPOSITE FORMED BODY AND METHOD FOR PRODUCING SAME, AND RESIN FOR BONDING

(54) 発明の名称: 複合成形体及びその製造方法、並びに接合用樹脂

(57) Abstract: Disclosed is a composite formed body wherein a resin member composed of a thermoplastic non-urethane resin and another resin member composed of a thermoplastic polyurethane resin are directly bonded to each other. This composite formed body is characterized in that (Ia) the thermoplastic non-urethane resin (Ib) is composed of at least one material selected among polyamide components having an aliphatic ring (such as aliphatic polyamide resins and aliphatic polyamide elastomers) and compounds having an amino group (such as polyamide oligomers) or in that (IIa) the thermoplastic non-urethane resin (IIb) and the thermoplastic polyurethane resin are respectively composed of a resin having a polyether segment. The resin composition (Ib) may be a resin composition (Ib-2) containing a thermoplastic non-urethane resin and a compound having an amino group. The composite formed body can be produced by heating at least one of the thermoplastic non-urethane resin and the thermoplastic polyurethane resin and bonding them with each other. With this invention, even a resin member containing a thermoplastic non-urethane resin as the base resin can be directly and securely bonded to a thermoplastic polyurethane resin member having different properties by a simple method.

(57) 要約: 非ウレタン系熱可塑性樹脂で構成された樹脂部材と、熱可塑性ポリウレタン系樹脂で構成された樹脂部材とが直接接合した複合成形体において、(Ia)前記非ウレタン系熱可塑性樹脂(Ib)を、脂肪族環を有するポリアミド成分(脂環族ポリアミド系樹脂や脂環族ポリアミドエラストマーなど)及びアミノ基を有する化合物(ポリアミドオリゴマーなど)から選択された少なくとも一種で構成するか、又は(IIa)前記非ウレタン系熱可塑性樹脂(IIb)及び熱可塑性ポリウレタン系樹脂を、それぞれポリエーテルセグメントを有する樹脂で構成する。前記樹脂組成物(Ib)は、非ウレタン系熱可塑性樹脂と前記アミノ基を有する化合物とを含む樹脂組成物(Ib-2)であってもよい。前記複合成形体は、非ウレタン系熱可塑性樹脂及び熱可塑性ポリウレタン系樹脂の少なくともいずれか一方を加熱し、他方と接合することにより製造できる。本発明では、ベース樹脂が非ウレタン系熱可塑性樹脂であっても、簡便な方法により、互いに性質の異なる熱可塑性ポリウレタン系樹脂部材と直接的かつ強固に接合させることができる。

WO 2005/032817 A1